

tloušťka plechu 4,0 mm
rozměrová řada :

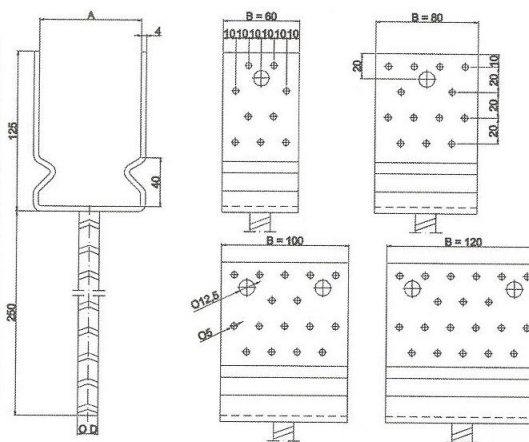
výška B = 60, 80, 100 a 120 mm - otvory ϕ 5 a 12,5 mm

šířka = 60, 70, 80, 90, 100, 120, 140 mm

spojovací prostředky:

konvexní hřebíky 4/60 nebo svorníky ϕ 12 mm

ROZMĚR	A	B	D
60 x 60	61	60	16
60 x 80	61	80	16
70 x 60	71	60	16
70 x 80	71	80	16
80 x 60	81	60	16
80 x 80	81	80	16
80 x 100	81	100	16
90 x 80	91	80	16
90 x 100	91	100	16
90 x 120	91	120	16
100 x 80	101	80	16
100 x 100	101	100	16
100 x 120	101	120	20
120 x 100	121	100	20
120 x 120	121	120	20
140 x 100	141	100	20
140 x 120	141	120	20



Použití kotvy: Kotvení tlačných sloupů a pilířů k vodorovné nosné konstrukci s odsazením dřevěného prvku.

Únosnost kotvy: Je určena pro namáhání tlakem nebo ohybem, celková únosnost je dána nižší únosností buď kotevního prvku, hřebíkového nebo svorníkového přípoje.

STANOVENÍ ÚNOSNOSTI DESKY:

1) Stanovení únosnosti desky oslabené otvory

T ... tloušťka desky T=4,0 mm

B ... šíře plechu B=60, 80, 100 a 120 mm

$b_{osl} = B - n \times 5 \text{ mm} = 47,5 \text{ mm}$

A ... šířka kotvy A=60, 70, 80, 90, 100, 120, 140

a) V tlaku

$$F_{TTP} = 0,204 \cdot 2 \cdot T \cdot b_{osl} \text{ (kN)}$$

2) Únosnost kotevní tyče

b) V ohybu v místě prolisu

$$F_{TTO} = 2 \cdot 0,204 \cdot 1/6 \cdot B_k \cdot T_k^2 / L_o \text{ (kN)}$$

c) V ohybu patní desky třimenu

$$F_{UOP} = 2 \cdot 2 \cdot 0,204 \cdot B \cdot T^2 / 6 \cdot ((A-16) \cdot 0,5)^2 \text{ (kN)}$$

$$F_{TYCE} = 0,204 \cdot \pi \cdot D^2 / 4 \cdot j \text{ (kN)}$$

$$j = 0,99$$

3) Stanovení únosnosti konvexních hřebíků 4/40-4/60 mm

$$F_s = 0,71 \cdot N \text{ (kN)} \quad N \dots \text{počet hřebíků (min. 4)}$$

4) Stanovení únosnosti svorníků

$$F_{SV} = 2 \cdot 1,25 \cdot 11 \cdot t \cdot d \cdot k / 1000 \text{ (kN)}$$

$$F_{max} = 2 \cdot 1,25 \cdot 50 \cdot d^2 \cdot \text{SQR}(k) / 1000 = 2 \cdot 1,25 \cdot 50 \cdot 12^2 \cdot 1,0 / 1000 = 18,00 \text{ (kN)}$$

tloušťka plechu 4,0 mm
rozměrová řada :

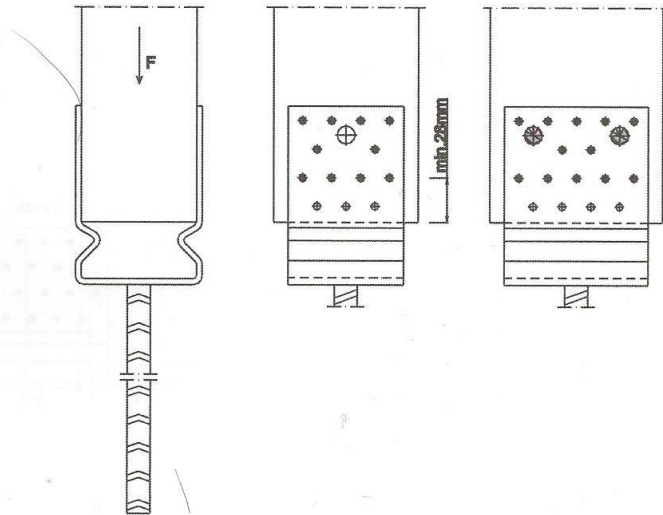
výška B = 60, 80, 100 a 120 mm - otvory ϕ 5 a 12,5 mm

šířka = 60, 70, 80, 90, 100, 120, 140 mm

spojovací prostředky:

konvexní hřebíky 4/60 nebo svorníky ϕ 12 mm

POUŽITÍ PRVKU VE SPOJI:



ROZMĚR A / B	F_{UT} kN	F_{U0} kN	F_{U0P} kN	$F_{TYČE}$ kN	F_{HR} kN	F_{SV} / F_{max} kN
60 / 60	73,44	5,02	5,93	41,4	8,52	
60 / 80	97,92	6,69	7,91	41,4	14,20	
70 / 60	73,44	5,02	4,83	41,4	8,52	
70 / 80	97,92	6,69	6,44	41,4	14,20	
80 / 60	73,44	5,02	4,08	41,4	8,52	
80 / 80	97,92	6,69	5,44	41,4	14,20	
80 / 100	122,40	8,36	6,80	41,4	17,04	18,00
90 / 80	97,92	6,69	4,70	41,4	14,20	
90 / 100	122,40	8,36	5,88	41,4	17,04	18,00
90 / 120	146,88	10,04	7,05	41,4	21,30	18,00
100 / 80	97,92	6,69	4,14	41,4	14,20	
100 / 100	122,40	8,36	5,18	41,4	17,04	18,00
100 / 120	146,88	10,04	6,21	64,73	21,30	18,00
120 / 100	122,40	8,36	4,18	64,73	17,04	18,00
120 / 120	146,88	10,04	5,02	64,73	21,30	18,00
140 / 100	122,40	8,36	3,51	64,73	17,04	18,00
140 / 120	146,88	10,04	4,21	64,73	21,30	18,00

V tabulce je uvedena únosnost všech započítatelných hřebíků nebo svorníků. Skutečný počet bude dle maximální únosnosti prvku.