



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017
Pobočka 0700 – Ostrava

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 070-055876

na výrobek:

Spojovací prostředky pro dřevěné konstrukce

typ: tabulka č. 2

výrobci:

BOVA Březnice, spol. s r.o.

IČO: 42726191

adresa: Za Nádražím 472, 262 72 Březnice

výrobna: BOVA Březnice, spol. s r.o.

adresa: Za Nádražím 472, 262 72 Březnice

zakázka: Z070070243

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 4

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:

Ing. Stanislav Zrza
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 21. května 2022

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Razítko autorizované osoby 204

Ostrava, 22. května 2019



Ing. Vojtěch Šebek
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

Spojovací prostředky pro dřevěné konstrukce (viz. tabulka č. 2) vyrábí společnost BOVA Březnice, spol. s r.o. lisováním a tvářením ocelových plechů na mechanizovaných linkách dle výrobně technické dokumentace výrobce.

Základním materiálem spojovacích prostředků jsou ocelové žárově pozinkované plechy a pásy jakosti S 280 GD + Z 275 dle ČSN EN 10 346 tloušťky 1 až 3 mm a ocelové plechy jakosti S 235 JR dle ČSN EN 10 025-2 tloušťky nad 3 mm žárově pokovených povlakem zinku.

Výrobní rozměry a tvary spojovacích prostředků jsou dány výrobkovou specifikací a výkresovou dokumentací výrobce.

Spojovací prostředky pro dřevěné konstrukce se používají jako mechanické upínací prvky pro spoje konstrukčních komponentů ze dřeva. Konstrukční komponenty musí být navrženy v souladu se statickým výpočtem.

2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tab. 1: Deklarované vlastnosti spojovacích prostředků

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet	Požadovaná (P)/ deklarovaná úroveň (D)
			vzor- ků T	
1	Tolerance rozměrů	ČSN 73 0212-1 ČSN ISO 2768-1	10	P: Výkresová dokumentace výrobce
2	Tvrдость	ČSN EN ISO 6507-1	5	P: není deklarováno
3	Pevnost v tahu	ČSN EN ISO 6892-1	5	D: ČSN EN 10346, kap. 7, tabulka č. 7 ČSN EN 10025-2, kap. 7.3, tabulka č. 7
4	Zkušební napětí	výpočtem	5	P: Výrobně technická dokumentace výrobce - statický výpočet
5	Korozní odolnost	ČSN EN ISO 2178 ČSN EN ISO 3882	5	D: ČSN EN 10346, kap. 7, tabulka č. 11, min. 275 g/m ²
6	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	-	nepožaduje se

Poznámka: T – ověření shody typu výrobku

Označení výrobku	Rozměry (mm)
Spojka vazníku BV/SV	-
Deska spojovací BV/DS I	Š = 80, 120, 140, 160, 200, 240
Deska spojovací	L = 100, 140, 180, 220, 260
Rohovník BV/R	A = 120, 180, 240
Spojovač T BV/S	-
Úhelník BV/Ú	Š = 40, 60, 80, 120, 140, 160, 200, 240, 280
Úhelník BV/Ú	Š = 50, 60, 70, 80, 90
Úhelník s výztuhou BV/Ú	Š = 50, 60, 70, 80, 90
Úhelník BV/Ú	Š = 50, 60, 70, 80, 90
Úhelník	D = 70, 110
Úhelník BV/Ú	35 x 35
Podpěra BV/P	100, 120, 160, 200
Spojka trámu BV/ST	H = 80, 100, 120, 140, 160, 180, 200, 220, 240
Třímen BV/T – P, L	B = 80, 100, 120, 140, 160, 180, 200, 220
Třímen BV/T	A = 60, 80, 90, 100, 120, 140, 160, 180, 200



Označení výrobku	Rozměry (mm)
Kotevní prvek BV/KP	-
Kotevní úhelník	60 x 240 x 175, \varnothing D = 13, 18
Kotva krokve BV/KK	Š = 60, 80, 100, 120
Kluzná kotva	H = 95, 135, Š = 50, 60, 80
Patka kotevní BV/P	-

Poznámka: Š, A - šířka, B, H – výška, D, L – délka

Tabulka č. 2: Spojovací prostředky pro dřevěné konstrukce

3. Zajištění systému řízení výroby

Obecné požadavky na systém řízení výroby u výrobce jsou uvedeny v příloze č. 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

4. Podklady předložené výrobcem:

- Technická specifikace spojovacích prostředků pro dřevěné konstrukce.
- Výrobně technická dokumentace výrobce včetně software Truss pro statické výpočty spojovacích prostředků.
- Stručný popis výroby spojovacích prostředků.
- Inspekční certifikáty výrobců základního materiálu – ocelového plechu, pásu z konstrukčních ocelí, kontinuálně žárově pokoveného s výsledky zkoušek sledovaných vlastností 3.1 a 2.2 dle EN 10204.

5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

- Interní předpis č.0000AO60 „Zpracování a vydání STO, využití cizích podkladů“, vydal TZÚS Praha, s.p.
- TN 03.05.04 Spojovací prostředky pro konstrukční výrobky ze dřeva.
- ČSN 73 0212-1 Geometrická přesnost ve výstavbě. Kontrola přesnosti. Část 1: Základní ustanovení.
- ČSN EN ISO 6892-1 Kovové materiály. Zkouška tahem za okolní teploty.
- ČSN ISO 2768-1 Všeobecné tolerance. Nepředepsané mezní úchytky délkových a úhlových rozměrů.
- ČSN EN ISO 6507-1 Kovové materiály. Zkouška tvrdosti podle Vickerse.
- ČSN EN ISO 2178 Nemagnetické povlaky na magnetických podkladech - Měření tloušťky povlaku - Magnetická metoda.
- ČSN EN ISO 3882 Kovové a jiné anorgan. povlaky. Přehled metod měření tloušťky.
- ČSN EN 10025-2 Výrobky válcované za tepla z konstrukčních ocelí - Část 2: Technické dodací podmínky pro nelegované konstrukční oceli.
- ČSN EN 10346 Kontinuálně žárově ponorem povlakované ocelové ploché výrobky pro tváření za studena - Technické dodací podmínky.
- ČSN ISO 14025 Environmentální značky a prohlášení - Environmentální prohlášení typu III - Zásady a postupy.

6. Ověřovací zkoušky:

- Pro vystavení stavebního technického osvědčení nebyly prováděny ověřovací zkoušky.



7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

- Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 3, poř.č. 5 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 7 uvedeného nařízení. Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky § 7 odst. 1 písm. c) uvedeného nařízení.

